

ایران کنفرانس

تمدید مهلت ارسال مقالات دومین کنگره بین المللی مدیریت، اقتصاد، علوم انسانی و توسعه کسب و کار

دومین کنگره بین المللی مدیریت، اقتصاد، علوم انسانی و توسعه کسب و کار به عنوان بزرگترین، معتبرترین، منظم ترین و با سابقه ترین گردهمایی شناخته شده سالانه علمی، پژوهشی و اجرایی حوزه مدیریت، اقتصاد، حسابداری، علوم انسانی و کسب و کار خاورمیانه در کشور ایران در تاریخ ۶ تیر ماه ۱۴۰۲ با شرکت بیش از ۲۵۰۰ نفر از فعالین این عرصه شامل دانشگاه‌ها، صاحب نظران، ساستکاران و مد ران، دانشجویان، سازمان‌های ذی ربط و علاقه مند و متخصصان از کشورهای مختلف جهان با همکاری دانشگاه‌های برجسته کشور در دانشگاه هنر اسلامی تبریز برگزار می‌گردد. این کنگره در نظر دارد با معرفی توان علمی و کاربردی برای ارتقای سطح کیفی مدیریت، اقتصاد، علوم انسانی و کسب و کار و همچنین بررسی ازمندی و ضرورت‌های آموزش موارد فوق گام برداشته و با شناسایی نگرش‌ها، تجربه امت نو و تحلیل ابعاد نظری و کاربردی مربوطه، به تحلیل، آموزش و پژوهش آن پردازد.

این رویداد مهم به صورت سالیانه و منظم و با بالاترین استاندارد های پژوهشی و علمی و مجوز های مربوطه و با همکاری، حمایت و پشتیبانی دانشگاه‌ها و مرکز پژوهشی معتبر کشور در دانشگاه هنر اسلامی تبریز برگزار گردیده و با توجه به اعتبار بالا و پشتوانه علمی خود همه ساله در مجتمع، سایت‌های تخصصی مربوطه و نهادهای معتبر داخلی و خارجی نمایه گردیده و مقالات و دستاوردهای علمی آن ثبت گردیده است. شایان ذکر است طبق قوانین جدید وزارت علوم تنها مقالات ارائه شده در کنفرانس‌ها و کنگره‌های معتبر، دانشگاهی و شناخته شده و دارای پیشتوین تاییدیه علمی و نمایه سازی مقالات دارای امتیاز پژوهشی و نمره پایان نامه می‌باشدند.

با توجه به استقبال گسترده اساتید، پژوهشگران، کارشناسان و دانشجویان گرامی سراسر کشور از این کنگره و درخواست های مکدر پژوهشگران گرامی نسبت به تمدید مهلت ارسال مقالات، بدینوسیله به اطلاع می‌رساند با توجه به تصمیم شورایعالی کنگره مهلت ارسال مقالات کامل (چکیده به همراه اصل مقالات) تا ۳۱ فوریه ماه تمدید گردید.

شایان ذکر است کلیه پژوهشگرانی که تا کنون موفق به ارسال مقالات خود نگردیده اند می‌توانند مقالات کامل (چکیده به همراه اصل مقاله) خود را حداقل تا تاریخ فوق الذکر از طریق سامانه کاربران در سایت کنگره به آدرس www.icmba.ir ارسال نمایند.

محورهای اصلی کنگره عبارت اند از: فقه و حقوق، روانشناسی و توسعه، ادبیات و زبان، علوم تربیتی و اجتماعی، حسابداری، حسابرسی و توسعه، مد رمت و توسعه، مد رمت ورزشی، مد رمت بازرگانی، مد رمت دولتی، مد رمت صنعتی، مد رمت جهانگردی، مد رمت مالی، مد و گمرگ، مد رمت بازار، اقتصاد و توسعه، اقتصاد و تولید ملی، اقتصاد در شرعاً ط تحریم، بانکداری و توسعه پا دار در اقتصاد، اقتصاد در کشاورزی، اقتصاد شهری، عمران شهری، بسترهای

فرهنگی، اقتصادی و نقش هنر در توسعه اقتصادی، نوآوری، کارآفرینی و توسعه اقتصادی، مد ریت و توسعه اقتصادی، توسعه کسب و کار، سرمایه‌گذاری و بازار ابی، کارآفرینی، بهره‌وری و توسعه، رهبری و رفتار سازمانی، استراتژی و رقابت، تجارت المکترونیک و بانکداری.

نمایشگاه تخصصی جانبی، مسابقه عکاسی، تورهای تخصصی، کارگاه‌های آموزشی تخصصی و سخنرانی‌های کلیدی و نشست‌های علمی در راستای این کنگره همانند دوره‌های قبلی برگزار خواهند شد. نمایشگاه تخصصی جانبی کنگره فرصتی کم نظیر برای معرفی شرکت‌ها و کسب و کارهای مرتبط و معرفی محصولات و خدمات در این عرصه خواهد بود. برای کلیه شرکت‌کنندگان در کنگره گواهینامه آموزشی معتبر بین المللی صادر گردیده همچنین کلیه مقالات پذیرفته شده کنگره علاوه بر نمایه در SID، کنسرسیوم محتوای ملی و سیویلیکا در قالب کتاب مجموعه مقالات چاپ گردیده و کلیه مقالات برگزیده بدون نیاز به داوری مجدد در نشريات و زورنال‌های معتبرپژوهشی، تخصصی، ISI و پشتيبان رايگان چاپ خواهند گردید.

علاقه مندان جهت ارسال مقالات، شرکت در کنگره و حضور در نمایشگاه تخصصی و کسب اطلاعات بیشتر در زمینه مشارکت در این رویداد مهم بین المللی می‌توانند به پورتال کنگره به آدرس www.ir.icmba.ir مراجعه نموده و یا با دبیرخانه کنگره به شماره 04133376643 تماس حاصل فرمايند.